

Rheinberger Handel

Ingo Czudnochowski

Technisches Merkblatt KH Einschichtlack

Produktbeschreibung:

seidenglänzende 1-Komp.-Spritzlackfarbe auf Kunstharz-Kombi-Basis mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten, blei- und chromatfrei. Zeichnet sich durch milden Geruch bei der Verarbeitung, konsequente An- und Durchtrocknung, gute Licht-, Kreidungs- und Wetterbeständigkeit sowie Füllkraft aus. Ist in allen gängigen Spritzverfahren problemlos verarbeitbar. Der Ausgehärtete Lackfilm ist gegen kurzzeitige z.B. überlaufende oder Einflussnehmende Öle, Fette, Dieselöle, Treibstoffe, Aceton, Reinigungsmittel u.v.a. beständig.

Anwendungsbereich:

Korrosionsschutz und farbliche Gestaltung in einem Arbeitsgang von Maschinen, Geräten, Apparaten, Armaturen, Landmaschinen, Nutzfahrzeugteilen, -chassis, Containern, Mulden, Blechverpackungen, Stahlkonstruktionen u.v.a. aus Stahl und Guss, bei denen u.a. ein einschichtiger Aufbau gefordert, bzw. gewünscht wird. Schichtdicken bis 250 µm nass in einem Arbeitsgang möglich. Innen und außen an Stahlkonstruktionen, Blechverpackungen, im Maschinen- und Apparatebau usw.

Materialkenndaten:

Produkt	Kunstharzlack Einschichtlack
Farbe	nach Kennzeichnung auf Dose
Viskosität	ca. 20 - 30 sec. / 6 mm / 20 °C (DIN 53211)
Dichte g/ml	1,30
Festkörpervol. %	ca. 40 – 41 Liter je 100 kg
Theor. Ergiebigkeit	95 - 105 g/m ² pro Schicht bei 40 µm TFD, je nach Farbton

Temperaturbeständigk.

Trocken	max. 120 °C
Lagerfähigkeit	mind. 12 Monate

Kennzeichnung

Flammpunkt	über 21 °C
VbF	entfällt
Gefahrstoffverordnung	entzündlich
ADR/GGVE	Klasse 3/Ziffer 31 c

Verarbeitungshinweise

Oberfläche	Der Untergrund muß frei von Fett, Staub oder sonstigen Verunreinigungen sein
Verarbeitung	Roller, streichen, Airless spritzen
Verarbeitungstemp.	Mind. + 5 °C
Trocknung	staubtrocken ca. 35 Min. / 20 °C Griffrocknung ca. 1,5 Std. / 20 °C

Mit diesen Angaben beraten wir Sie nach bestem Wissen. Verarbeitungshinweise und Beratungen geben wir unverbindlich; sie befreien den Kunden nicht von der Prüfung unserer Produkte auf Ihre Eignung.