

### 2k PUR Decklack

2komponentige PUR Deckbeschichtung  
für höchste Ansprüche



#### Produktinformationen

Verwendungszweck	2-k-Poyurethan Decklack mit ausgezeichneten Beständigkeits-eigenschaften für Maschinen, Apparate, Blechverpackungen, Mulden, Container und vieles andere mehr. Für innen und außen und auch für aggressive Umgebungen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>- sehr hohe Beständigkeitseigenschaften</li><li>- bleifrei, chromatfrei, milder Geruch bei der Verarbeitung</li><li>- licht-, kreidungs- und wetterbeständig</li><li>- in allen gängigen Spritzverfahren problemlos verarbeitbar</li><li>- beständig gegen überlaufende Treibstoffe, Reinigungsmittel, Öle, Fette, Aceton und vieles andere mehr</li></ul>
Materialbasis	schnelltrocknende Polyurethan-Kombination
Gebindegrößen	9 kg (8kg Stammlack zzgl. 1 kg Härter) 4,5 kg (4 kg Stammlack zzgl. 0,5 kg Härter)
Farbtöne	in RAL-Farbtönen, bei entsprechender Menge auch nach Vorgabe
Glanzgrad	glänzend oder seidenglänzend
Lagerung	Kühl. Gebinde dicht verschlossen halten.
Technische Daten	Lieferviskosität: ca. 120 – 140 Sek. / 4 mm / 20 °C (DIN 53211) Verarbeitungsviskosität ist identisch mit der Lieferviskosität bzw. nach Art des Spritzverfahrens einstellbar Dichte: ca. 1,16 – 1,21 g/ccm / 20 °C (DIN 53217) je nach Farbton

#### Verarbeitung

Verdünnung	2-k-Verdünnung (z. B. Meyer Nitro- Universalverdünnung) Verdünnungen sind vor der Anwendung unbedingt auf ihre Eignung zu testen.
Mischungsverhältnis	8 Teile Stammlack : 1 Teil Härter die Lieferung erfolgt grundsätzlich in auf das Mischungsverhältnis abgestimmten Gebindegrößen

## Technische Informationen 2k PUR Decklack

Topfzeit	ca. 3 Stunden bei 20 °C, angemischt ca. 1 Stunde ohne Nachverdünnung. Höhere Temperatur verkürzen die Topfzeit erheblich.
Verarbeitungstemperatur	Mindestens 8 °C, mindestens + 3 °C über der Taupunktgrenze
theoretischer Verbrauch	83 – 94 g/qm je Schicht bei 40 µm TFD, je nach Farbton
Praxisverbrauch	wie theoretischer Verbrauch zzgl. Zuschläge für Oberflächenstruktur, Rauigkeit, Bauteilgeometrie, verwendetes Applikationsmittel, Schichtdickenüberschreitung und weiteres. Die Zuschläge liegen zwischen 40 % - 150 %.
Trocknung	Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit staubtrocken nach ca. 45 Min., abhängig von der Schichtdicke griffestrocken nach ca. 3 Stunden, abhängig von der Schichtdicke forcierte Trocknung: nach min. 10 – 15 Min. Ablüftzeit bei Raumtemperatur ist eine Wärmetrocknung bis max. 80 °C möglich
Überlackierbarkeit	entweder „nass in nass“ (= sofort oder nach max. 24 Stunden, Tagesrhythmus) oder nach max. 48 Stunden Durchhärtung. Danach muss die Beschichtung angeschliffen werden. Bei Fragen hierzu sprechen Sie uns bitte an.
Untergrundvorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, öl- und fettfrei sowie tragfähig sein. Die optimale Untergrundvorbehandlung ist Sandstrahlen nach SA 2 ½. Der Untergrund sollte dem weiteren Verwendungszweck entsprechend grundiert werden. Altanstriche anschleifen oder anstrahlen, wenn erforderlich entfernen.
Verarbeitung	streichen, rollen oder in verschiedenen Spritzverfahren
Anstrichaufbau	als Grundierung eignet sich insbesondere unser 2k EP Grundierung. Bei anderen Untergründen ist ein Probeanstrich erforderlich / die Eignung und Verträglich zu prüfen.
Werkzeuge	Werkzeuge direkt nach dem Gebrauch mit Meyer Nitro- Universalverdünnung reinigen.

Anmerkugn: Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Gewissen, jedoch unverbindlich. Die Angaben sind auf die jeweiligen Objekte, örtlichen Gegebenheiten und Verwendungszwecke abzustimmen. Im Außeneinsatz können, je nach Belastung durch UV-Strahlung oder das Wetter sowie besondere klimatische Verhältnisse, Farbtonveränderungen und Oberflächenabbau erfolgen. Wir empfehlen daher, je nach Objekt und Belastung eine Probefläche anzulegen. Von den Angaben dieses Merkblatts abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.

**Rheinberger Handel – Handel für Qualitätslacke**

Tel. 02843-923904 – Fax 02843-923906 – E-Mail [info@industriefarbe.de](mailto:info@industriefarbe.de)