

Technische Information und Verarbeitungshinweise zu

Branth's
wasserverdünnbaren
Grund- und Decklacken:

Brantho-Korrux "ecopakt"

Seidenmatter,
schmutzabweisender
Grund- und Fertiganstrich,
rostschützend,
universell zu verarbeiten.

Brantho-Korrux "ecobase"

Schnelltrocknender,
universell-überlackierbarer,
matter Grundbeschichtungsstoff
für Eisen, Stahl und Alu.

Branth's "ecotop"

Glänzender Decklack,
einfach zu verarbeiten,
sehr gute Wetterbeständigkeit,
auf Brantho-Korrux oder
andere Grundanstrichstoffe.

Hersteller:
Branth-Chemie A.V. Branth
Postfach 11 07 * 21503 Glinde/Hamburg
Biedenkamp 23 * 21509 Glinde/Hamburg
Tel.: 040 – 36 97 40 - 0
FAX: 040 – 36 71 48

Technische Daten

	<u>Brantho-Korrux "ecopakt"</u>	<u>Brantho-Korrux "ecobase"</u>	<u>Branth's "ecotop"</u>
	Grund- und Fertiganstrich seidenmatt	Grundierung und Füller matt	Glanzlack
Lieferviskosität:	thixotrop	thixotrop	> 120 Sec./DIN 4 mm
Verdünnung:	Wasser	Wasser	Wasser
Spez. Gewicht:	ca. 1,4 (farbtonabhängig)	ca. 1,5 (farbtonabhängig)	ca. 1,2 (farbtonabhängig)
Festkörpergehalt:	ca. 60 Gew. % ca. 40-45 Vol. %	ca. 60-65 Gew. % 40-45 Vol. %	ca. 50-55 Gew. % 40-45 Vol. %
Lösemittelgehalt:	ca. 2,5 % (Gew.)	ca. 2,5 % (Gew.)	ca. 3 % (Gew.)
Glanzgrad nach NCS	20-40 % farbtonabhängig	ca. 5 % farbtonabhängig	70-80 % farbtonabhängig
Schichtdicke je Arbeitsgang:	ca. 40-60 my	ca. 40-50 my	ca. 30-40 my
Ergiebigkeit: - rechnerisch bei 30 my: - praktisch je Anstrich:	14 m² / ltr. 5-6 m² / ltr.	14,5 m ² / ltr. 5-6 m ² / ltr.	14 m ² / ltr. 8 m ² / ltr.
Trocknung (20° C, 65 % rel. LF): - staubtrocken: - griffest: - durchgehärtet:	ca. 30 Min. 60-90 Min. ca. 1 Tag	ca. 15 Min. ca. 40 Min. ca. 16 Std.	40-50 Min. ca. 90 Min. ca. 20 Std.
Lagerstabilität:	6 Monate vor Frost schützen	6 Monate vor Frost schützen	6 Monate vor Frost schützen
Mindesthaltbar- keitsdatum:	Das Mindesthaltbarkeitsdatum auf den Farbdosen gibt die von uns garantierte Mindesthaltbarkeit original-verschlossener Dosen an, wenn diese kühl und trocken gelagert werden. Das Mindesthaltbarkeitsdatum ist kein Verfalldatum . Das angegebene Mindesthaltbarkeitsdatum soll Ihnen insbesondere helfen, aus Ihrem Farbregal möglichst zuerst die älteren Dosen aufzubrechen. Solange die Farbe einwandfrei aufrührbar und homogen ist, bleibt sie problemlos einsetzbar.		
Transport- stabilität:	bis zu 3 Tage bis - 10° C sind unbedenklich	bis zu 3 Tage bis - 10° C sind unbedenklich	bis zu 3 Tage bis - 10° sind unbedenklich
Einstufung VbF:	entfällt	entfällt	entfällt
Gefahrensymbol nach GefstoffV:	entfällt	entfällt	entfällt
durchgetrocknet farbtonstabil bis:	ca. 80° C	max. 100° C	ca. 80° C
Einstufung nach DIN 4102-1 Baustoffklasse	B2	B2	B2
Richtlinie 2000/53/EG (Altfahrzeuge) und Richtlinie 2011/65 und 2015/863/EU RoHS (Elektrogeräte):	Erfüllt die Anforderungen der Richtlinien.	Erfüllt die Anforderungen der Richtlinien.	Erfüllt die Anforderungen der Richtlinien.

Produkteigenschaften

Brantho-Korrux "ecopakt"

Wasserverdünnbarer, seidenmatter Grund- und Fertiganstrich, guter Korrosionsschutz, hohe Wetterbeständigkeit, gute Füll- und Deckkraft, sofort mit sich selbst überlackierbar (nach Durchtrocknung auch mit allen handelsüblichen Farben und Lacken. Wenn Glanz gewünscht wird, jederzeit mit "ecotop" überlackierbar).

Brantho-Korrux "ecobase"

Wasserverdünnbare, matte Einkomponentenbeschichtung für dauerhaften Korrosionsschutz. Einfache Verarbeitung, sehr schnelle An- und Durchtrocknung. Nach Durchtrocknung mit allen Ein- und Zweikomponentenfarben aus unserem Lieferprogramm überlackierbar.

Branth's "ecotop"

Glänzender, wasserverdünnbarer Decklack, universell einsetzbar, problemlos mit sich selbst überlackierbar, schnelle Trocknung, hohe Wetterbeständigkeit. (Zur Erzielung einer noch größeren Oberflächenhärte ist ein Härter lieferbar, der jedoch nur bei Trocknungstemperaturen oberhalb 20°/25° C sinnvoll einsetzbar ist.)

Diese drei Qualitäten und alle Farbtöne können untereinander in jedem Verhältnis gemischt werden.

Verarbeitungshinweise

Vorbereitung

Bei wasserverdünnbaren Farben ist eine gute Entfettung besonders wichtig. Brantho-Korrux nur auf tragfähigem Untergrund auftragen, gründliche manuelle Entrostung ist ausreichend. Verarbeitung auf feuchtem Untergrund ist möglich. "ecotop" nur auf grundierten Flächen verwenden.

Verbrauch

Praktischer Verbrauch 0,15-0,2 ltr. je m² je Farbschicht. Je nach Untergrundbeschaffenheit und späterer Belastung empfehlen wir insgesamt zwei bis drei Farbschichten für eine optimale Dauerhaltbarkeit.

Streichen

In Lieferform. Wir empfehlen Lasur- oder Acryl-Pinsel.

Rollen

In Lieferform. Wir empfehlen Mohairrollen.

Spritzen

Ist generell in Lieferform möglich. Elektrostatikspritzen dagegen nur in speziellen Anlagen.

Normalerweise ist das Spritzen dieser Farben in Lieferform (also unverdünnt) möglich. Falls nicht, kann zum Spritzen mit Wasser, gemäß nachfolgender Tabelle, verdünnt werden.

Werkzeugreinigung

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Reinigungswasser als (Spritz-) Verdünnung verbrauchen. In hartnäckigen Fällen Branth's Spezial-Verdünnung verwenden.

	Druckluft 4-5 bar		Airless (150 bar	Airmix (90/3 bar	Nebelarm (5/1 bar
	Düse 1,2-1,7	Düse 2,0-2,5	Düse 0,28-0,48 40°)	Düse 0,28-0,43 40°)	Düse 1,6-2,8)
"ecopakt"	0-5 %	0-3 %	0-3 %	0-3 %	0-3 %
"ecobase"	0-5 %	0-3 %	0-3 %	0-3 %	0-3 %
"ecotop"	0-10 %	0-5 %	0-3 %	0-5 %	0-5 %

Trocknung

Die tatsächliche Trockenzeit ist bei wasserverdünnbaren Farben besonders stark abhängig von Luftfeuchtigkeit, Temperatur und Luftumwälzung. Entfeuchtete Luft ist zum forcierten Trocknen wesentlich wirtschaftlicher und sinnvoller als erhitzte Luft; entsprechend nachfolgender Tabelle:

Trockenzeiten bei forcierter Trocknung mit entfeuchteter Luft				
(1 Min. Abdunstung, danach: 20° C ca. 12 % rel. LF., Umluft ca. 1,5 m/Sec.)				
		<u>staubtrocken</u>	<u>griffest</u>	<u>stapelbar</u>
ecopakt (40 µ trocken)		ca. 4 Min.	ca. 5 Min.	ca. 10 Min.
ecopakt (50 µ trocken)		ca. 4 Min.	ca. 6 Min.	ca. 11 Min.
ecopakt (90 µ trocken)		ca. 6 Min.	ca. 10 Min.	ca. 18 Min.
ecobase (40 µ trocken)		ca. 3 Min.	ca. 5 Min.	ca. 6 Min.
ecotop (35-40 µ trocken)		ca. 5 Min.	ca. 6 Min.	ca. 14 Min.

Überlackierbarkeit

Alle Qualitäten dieser Produktreihe sind jederzeit mit sich selbst oder einem anderen Produkt dieser Produktreihe überlackierbar.

Eine ausreichende Zwischenwartezeit sichert eine schnelle Durchtrocknung des Gesamtsystems. "ecobase" ist ab folgendem Tag mit Ein- und Zweikomponenten-Fremdlacken überlackierbar, die anderen Produkte spätestens nach 1 Woche. Anschleifen ist zum Überlackieren nicht notwendig.

Spachteln

"ecobase" kann auf alle uns bekannten 1-K- und 2-K-Spachtelmassen aufgetragen werden. "ecobase" kann mit allen uns bekannten 1-K-Spachtelmassen sehr gut überarbeitet werden.

2-K-Spachtelmassen mit extrem kurzen Topfzeiten sollten bei normalen Trocknungsbedingungen frühestens nach einer Woche aufgebracht werden. Vor dem Schleifen warten, bis das Gesamtsystem wieder durchgehärtet ist. (Wärmeforcierte Trocknung ermöglicht schnelleres Über-spachteln; für 2-K-Spachtel besser mit "Brantho-Korrux 2-Kompo" grundieren.)

Anwendungsbeispiele

Brantho-Korrux "ecopakt"

wird als Grund- und Fertigbeschichtung auf Eisen, Stahl und Aluminium eingesetzt. Schwierige oder beanspruchte Stellen zweifach streichen, die Verarbeitung ist in den meisten Innen- und Werkstatträumen unproblematisch. Objekte: Hallenkonstruktionen, Fahrzeugchassis, Mulden, Transportgestelle, Gitter, Lampenmasten, Ampelmasten, Krananlagen, Rollen, Scheinwerfer, Armaturen, Beschläge, Ausrüstungsgegenstände, Komponenten usw.

Brantho-Korrux "ecobase"

wird als Grundbeschichtung und Haftvermittler auf Eisen, Stahl, Aluminium und Altanstrichen eingesetzt. Wegen des extrem niedrigen Lösemittelgehaltes ist die Anwendung auch in den meisten Innenräumen/ Werkstatträumen unproblematisch. Objekte: Hallenkonstruktionen, Straßenfahrzeuge, Schienenfahrzeuge, Transportgestelle, Maschinen, Tore, Türen, Gitter, Rohre usw.

Branth's "ecotop"

wird als Decklack auf "ecobase", "ecopakt" oder einem anderen Grundanstrich eingesetzt. Die Verarbeitung ist in den meisten Innen- und Werkstatträumen unproblematisch. Objekte: Straßenfahrzeuge, Schienenfahrzeuge, Transportgestelle, Maschinen, Tore, Türen, Gitter, Rohre usw.

Bei geringer bis normaler Beanspruchung können diese wasserverdünnbaren Farben auch auf Holz, Beton und Stein eingesetzt werden.

Ökologische Bewertung

Detaillierte Angaben zu Arbeitsschutz, Umweltschutz, Entsorgung etc. enthält das Sicherheitsdatenblatt.

Diese Farben enthalten keine giftigen Schwermetalle und kein PVC. Durch den sehr niedrigen Lösemittelgehalt ist sichergestellt, daß nur minimale Emissionen entstehen. Der hohe Festkörpergehalt und die langjährige Haltbarkeit dienen einer optimalen Ressourcenschonung. Für die Verarbeitung und die Werkzeugreinigung ist keine organische Verdünnung notwendig. Da die Verarbeitung ohne Härter erfolgt, kann in der Regel ohne Anfall von Sonderabfall gearbeitet werden.

Hinweise zur Entsorgung

Wir empfehlen das Produkt vollständig zu verbrauchen. Original-verschlossene Gebinde können innerhalb der Mindesthaltbarkeit an den Hersteller zurückgesandt werden. Nicht-ausgehärtete Farbreste, auch von wasserverdünnbaren Farben, sind, wenn sie entsorgt werden sollen, Sonderabfall, und die gesetzlichen Vorschriften sind zu beachten (Abfallschlüssel 080103). Vollständig durchgetrocknete Farbreste (auch an Pinseln, Rollen, Filtermatten oder in Dosen) sind kein Sonderabfall. Pinselrein entleerte Verpackungen bitte zum Recycling geben (Schrott, Grüner Punkt, KBS).

Verpackung

Alle drei Sorten werden in 5-ltr.-Dosen ausgeliefert. 750-ml-Dosen sind in Kartons je 8 oder 16 Stück lieferbar. Auf Wunsch wird auch in 10-ltr.- oder 19-ltr.-Gebinden geliefert.

Farbtöne

Einige Standardtöne (gemäß gültiger Preisliste) sind ab Lager lieferbar. Andere Farbtöne sind innerhalb weniger Tage ab 30 ltr. Mindestmenge lieferbar.

TÜV-geprüft

Brantho-Korrux "ecopakt", sowie Brantho-Korrux "ecobase" mit Branth's "ecotop", sind als Korrosionsschutzstoffe erfolgreich TÜV-geprüft und wurden mit dem Prüfzeichen und Zusatztext "korrosionsschützend-schwermetallfrei-mineralsäurefrei" ausgezeichnet.

Die Korrosionsschutzstoffe haben alle Anforderungen der Prüfspezifikationen (TÜV PS PPP 52016/07.96) erfüllt, Prüfgrundlagen waren dabei DIN 50017, DIN 50021, DIN-EN-ISO 8565, DIN-EN-ISO 2409, DIN 53210, RAL-UZ-18.